

## Propozycja programu szkolenia

### **HOT - STAMPING W POLIGRAFII część praktyczna**

#### **Poziom podstawowy.**

#### Zajęcia prowadzone z wykorzystaniem maszyny do hot-stampingu.

1. Organizacja stanowiska pracy:
  - Podstawowe zasady BHP
  - Niezbędne wyposażenie
  
2. Przypomnienie najważniejszych zasad dotyczących transferu folii na podłoże przy pomocy technologii hot-stampingu:
  - Temperatura
  - Docisk
  - Czas docisku
  - Ogólne zasady pracy maszyny
  
3. Tłoczenie „na sucho” (tzw. „ślepy tłok”) – bez folii
  - Kursanci samodzielnie, pod nadzorem instruktora, wykonują przetłoczenia na podłożu o różnej gramaturze.
  
4. Tłoczenie „na płasko” (bez patrycy):
  - Kursanci samodzielnie, pod nadzorem instruktora, wykonują „make-ready” a następnie tłoczenie folią:
    - Z użyciem różnego rodzaju obciążeń (pertainax, preszpan, epoxy-plate, gummituch)
    - Na podłożach o różnej gramaturze i strukturze
    - Na podłożach pokrytych różnymi materiałami (czysty karton, zadrukowany karton, lakier dyspersyjny, lakier UV, laminat)

Do powyższego ćwiczenia wykorzystywane są różne rodzaje folii o odmiennych właściwościach.

- Tłoczenie folią, wraz ze zmianą podstawowych parametrów w celu zaobserwowania ich wpływu na przebieg procesu.

Celem tego ćwiczenia jest nabycie przez kursantów umiejętności doboru właściwej folii, obciążu i parametrów tłoczenia, indywidualnie do każdego projektu.

- Tłoczenie przy użyciu matrycy strukturalnej
5. Tłoczenie reliefowe (układ matryca-patryca).
    - Omówienie różnic pomiędzy tłoczeniem reliefowym, a tłoczeniem „na płasko”
    - Przedstawienie ściśle określonej kolejności operacji w celu uniknięcia zniszczenia matrycy lub patrycy.
    - Kursanci samodzielnie, pod nadzorem instruktora, dokonują montażu i demontażu patrycy
  6. Kontrola jakości:
    - Ocena przydatności podłoża do tłoczenia folią
    - Ocena arkuszy po zakończeniu procesu tłoczenia folią
  7. Prezentacja sposobu czyszczenia matryc mosiężnych.
  8. Dyskusja
  9. Zakończenie szkolenia oraz wręczenie certyfikatów jego ukończenia.

**UWAGA:**

- Szkolenie odbywa się na terenie firmy dysponującej maszyną do hot-stampingu.
- Organizator szkolenia zapewnia operatora maszyny, który potrafi ją obsługiwać.
- Przed przystąpieniem do szkolenia organizator zabezpiecza niezbędne materiały, uzgodnione z instruktorem prowadzącym.
- Osoby, które ukończą cały kurs (część teoretyczną i praktyczną) posiadają podstawową wiedzę na temat technologii hot-stampingu w poligrafii.
- Szkolenie przeznaczone jest dla wszystkich osób, które chcą bliżej poznać technologię hot-stampingu lub mają z nią do czynienia na co dzień i chcą podnieść swoje kwalifikacje.